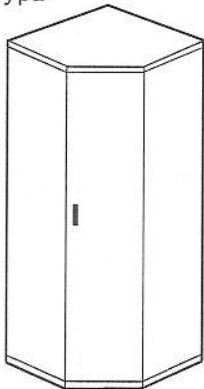




Шкаф F76

инструкция по сборке

Сборку производите на твердой и ровной поверхности

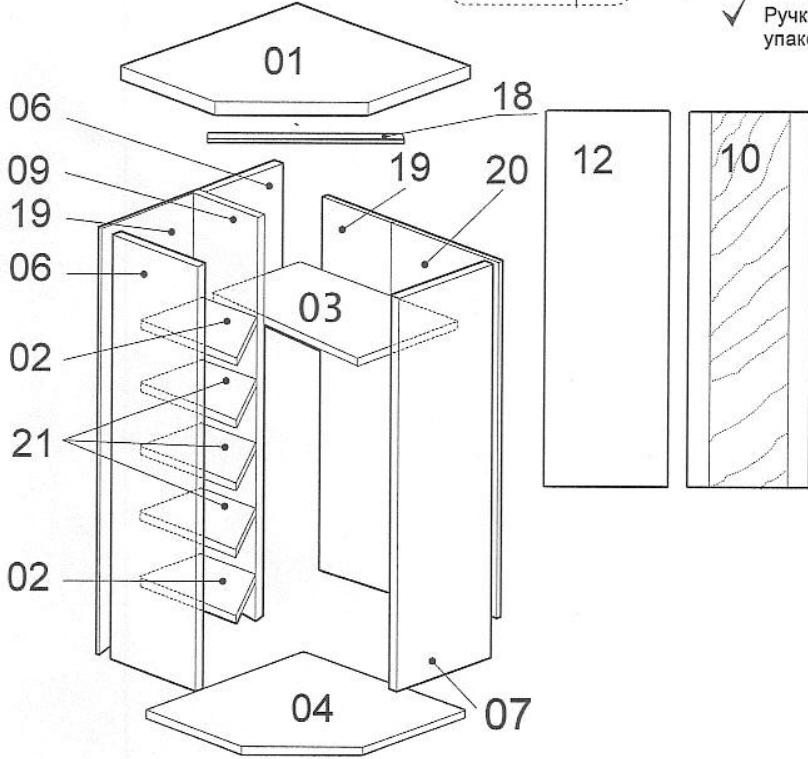


штангодержатель 2шт.	штанга 1шт.	Стяжка МВТОН-2950 3шт.	шкант 8х35 16шт.	ручка 1шт.	винт в7 2шт.	петля угловая 4шт.	шуруп 4x13 ш5 8шт.	евровинт 6.3x60 16шт.
-------------------------	----------------	------------------------------	------------------------	---------------	--------------------	-----------------------	-----------------------------	-----------------------------



планка соединительная 2шт.	гвоздь 100шт.	полкодержатель 12шт.	стяжка клиновая в11 12шт.	шуруп 4x40 2шт.	Подпятник 5шт.
-------------------------------	------------------	-------------------------	---------------------------------	-----------------------	-------------------

✓ Ручка и крепление к ней показаны условно, конкретно см. упаковочный лист

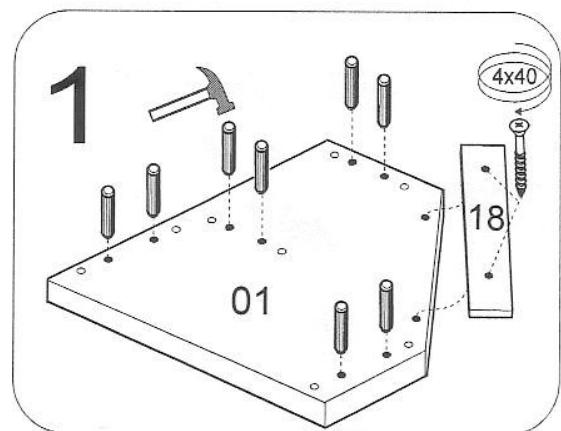


Возможны несколько вариантов исполнения шкафа (см. паспорт):

- с правосторонней навеской двери;
- с левосторонней навеской двери;
- с зеркалом и без зеркала

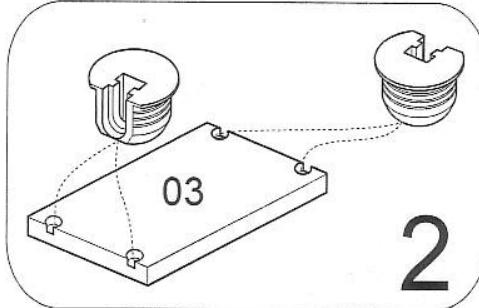
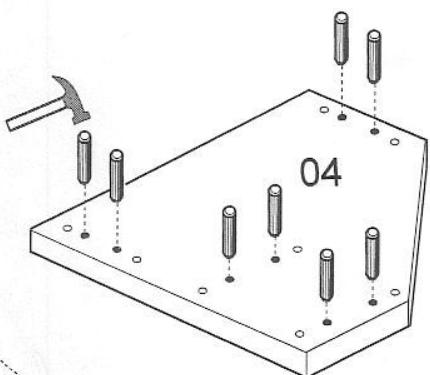
Показана инструкция с правосторонней навеской двери

Сборка шкафа с левосторонней навеской аналогична, за исключением крепления планок петель, которые крепятся на щит 06.

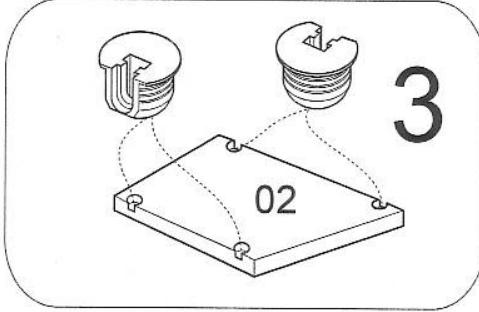


4

ВНИМАНИЕ!
При сборке изделия не прилагайте больших усилий, чтобы не пробить щит шкантом

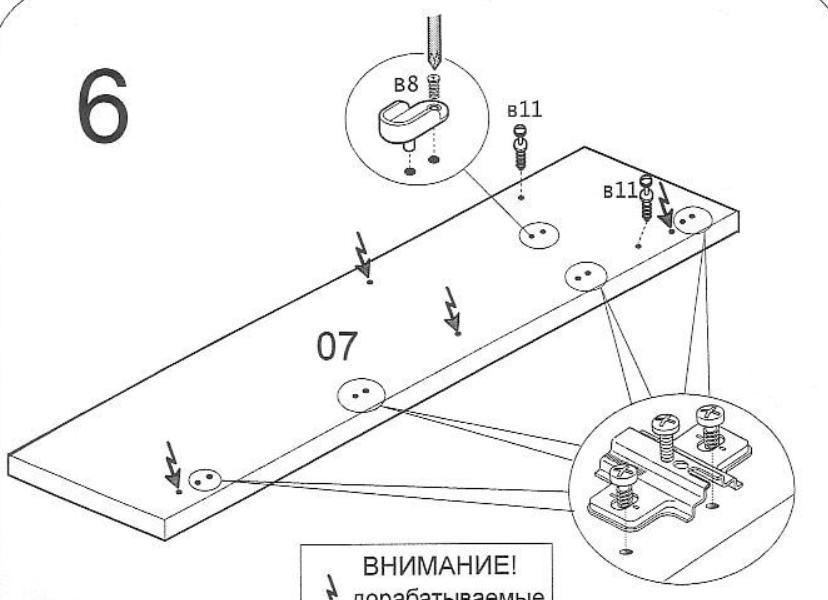


2

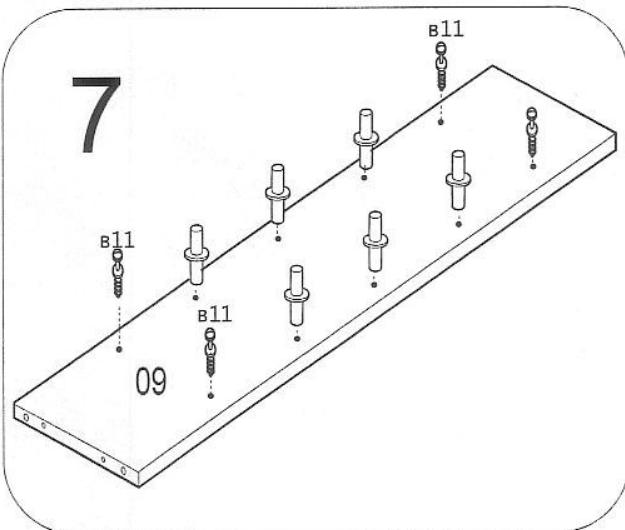


3

6

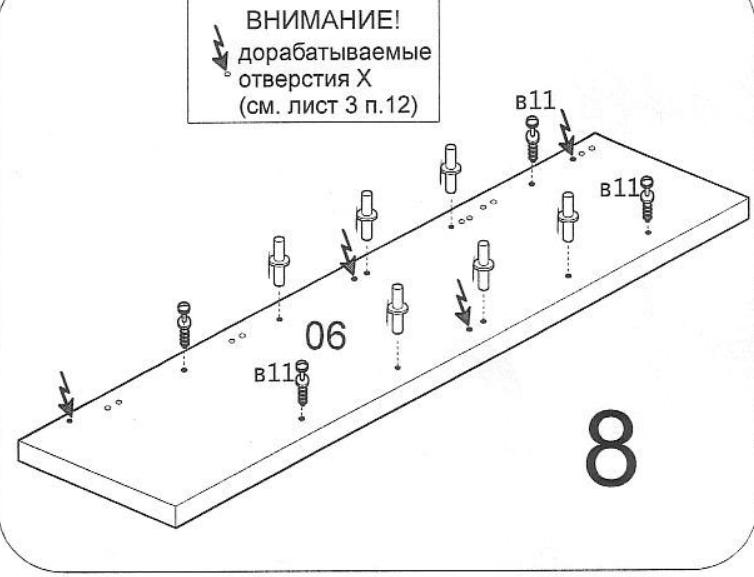


7

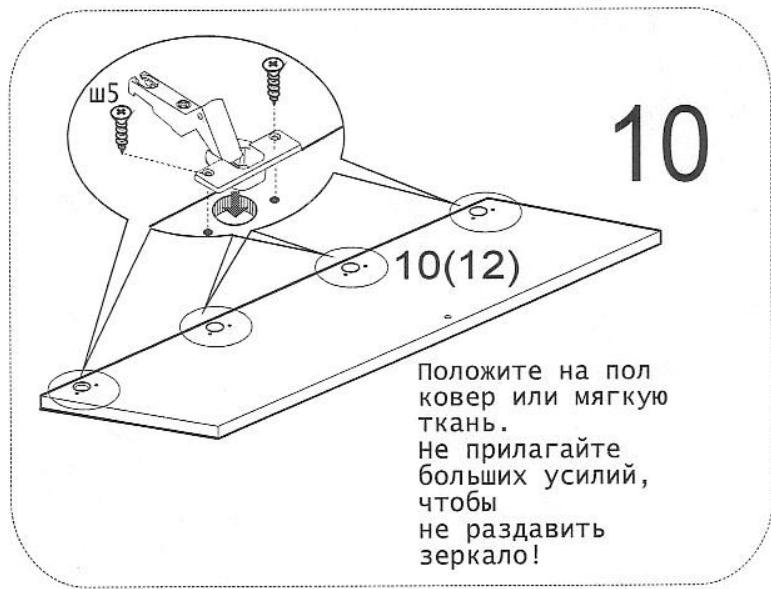
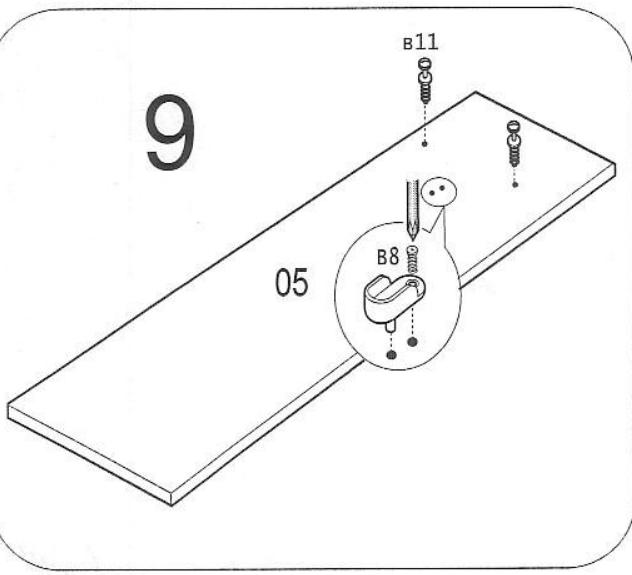


ВНИМАНИЕ!
дорабатываемые
отверстия X
(см. лист 3 п.12)

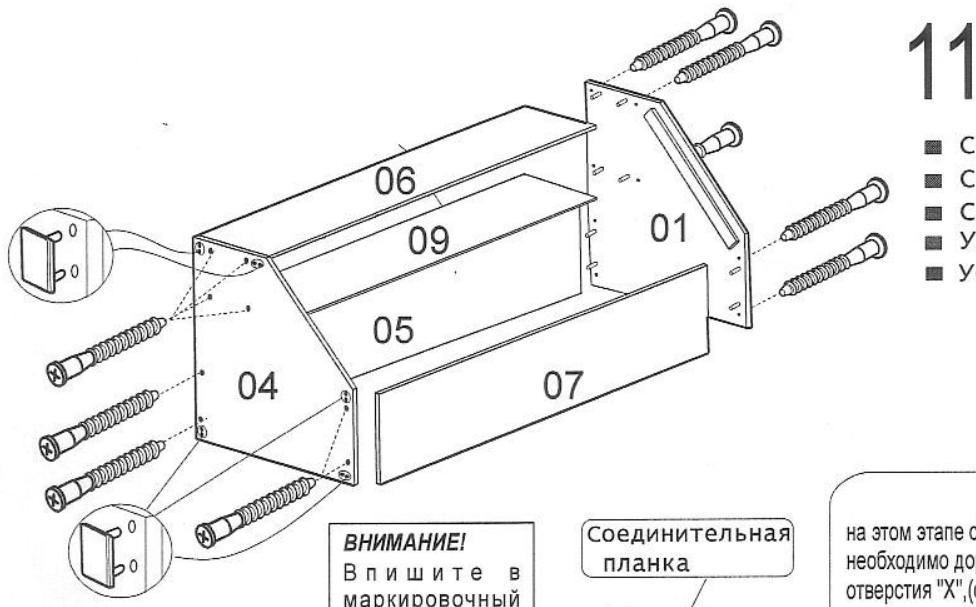
8



9

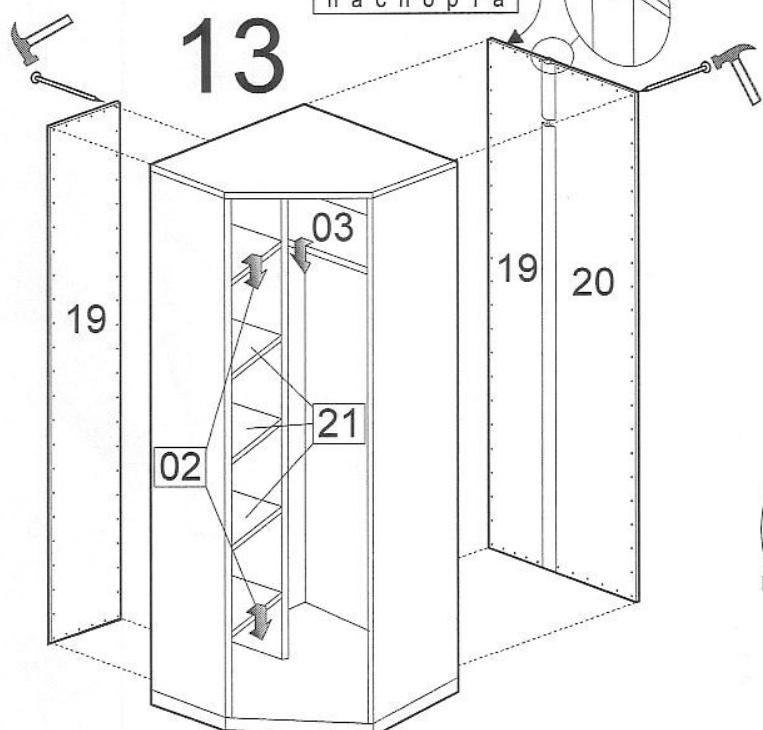


10



11

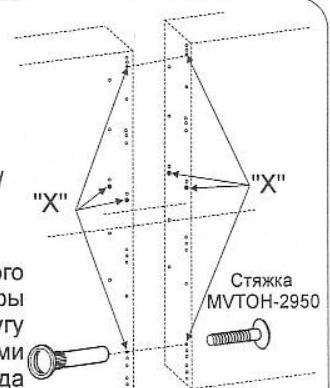
- Соединяем детали 04 и 05.
- Соединяем детали 04 и 09.
- Соединяем детали 05, 09 и 01.
- Устанавливаем детали 06 и 07.
- Устанавливаем подпятники.



13

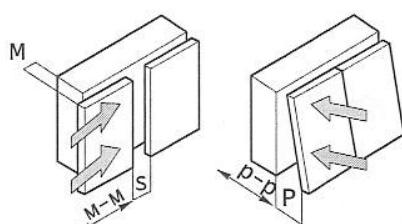
на этом этапе сборки необходимо доработать отверстия "Х", (см. лист1) предназначенные для соединения изделий между собой.

для этого придавив шкафы плотно друг к другу так, чтобы между ними не было перепада по высоте, сверлим вертикальные щели сверлом Ø 5мм через существующие дорабатываемые отверстия



12

- Устанавливаем стенку горизонтальную 03
- Устанавливаем полки 21
- Прибиваем задние стенки
- Навешиваем двери
- Крепим винтами ручки.



Регулирование положения дверей по отношению к корпусу.

* Для изменения размера Р ослабить крепежный винт А, что дает возможность перемещения двери по стрелкам р-р

* Для изменения размера М(С) используется регулировочный винт В при ослабленном винте А, что дает возможность перемещать дверь по стрелке м-м, после регулировки затянуть винт А

* Для перемещения двери по стрелке в-в ослабить винты С



14

